Légfűtéses AgriPellet kazán

Kezelési utasítás

2021

8154 Polgárdi, Bálintmajor; **Tel.: 06 30/ 906 5818, 06 30/ 603 6105**

Kazán gyártás
Kandalló gyártás
Fémszerkezetek gyártása

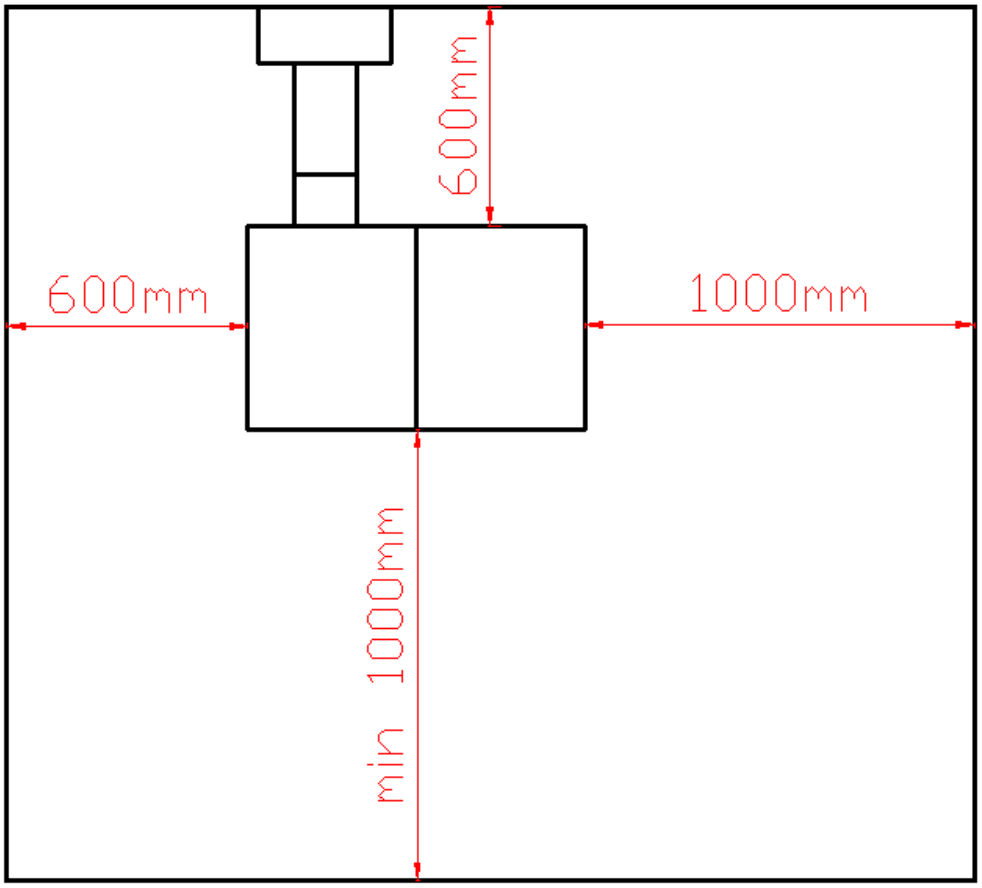
E-mail: info@kazangyartas.hu
Cégjegyzés száma: 07-09-009107

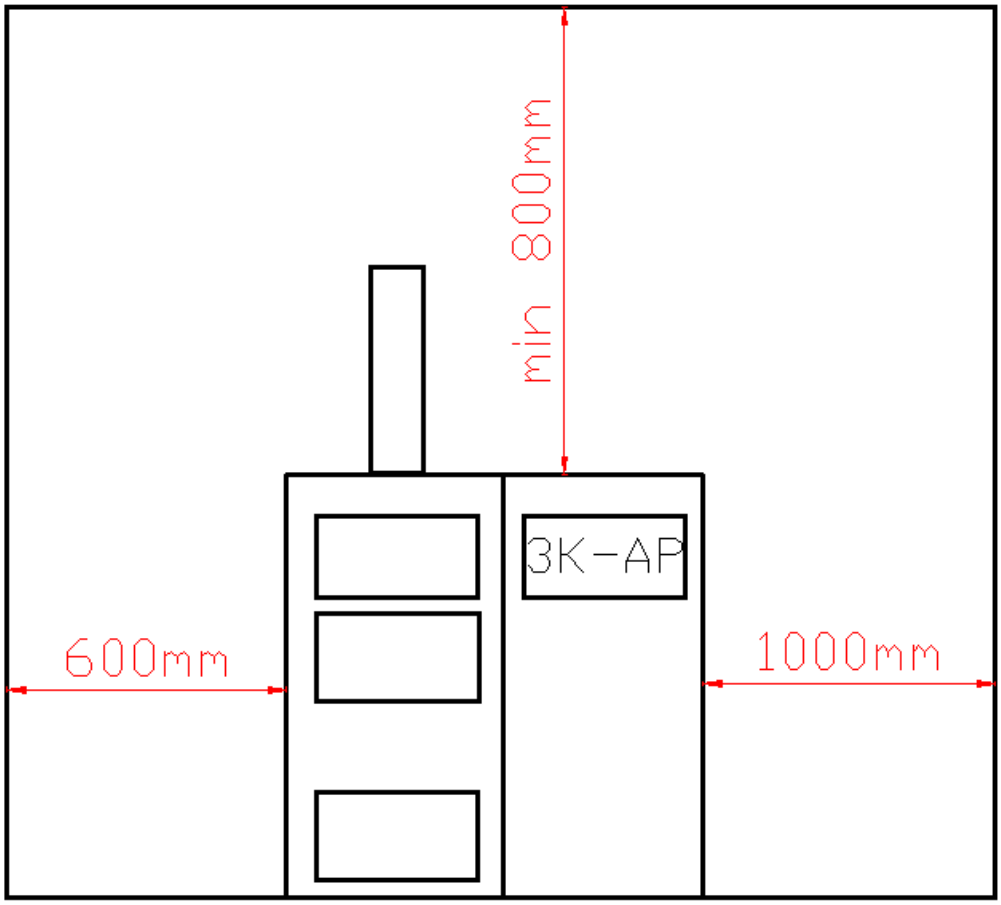
CNC plazmavágás & élhajlítás
CO2 és AWI hegesztés
Lakatosipari munkák

3K AgriPellet Légfűtéses KAZÁNOK

- Minőségi alapanyagokból (S235 JR) készül finomsugaras CNC plazmavágással, CNC élhajlítással, CO védőgázas hegesztéssel.
- A gyártás során a kazánt 5 bar nyomásnak vetjük alá, ezzel ellenőrizve a hegesztések minőségét.
- A kazán rendelkezik TÜV-Rheinland minősítéssel AD-2000 HP – nyomástartó edények minősített gyártása (Minősítési nyilvántartó szám: 01G122123131)
- A festett burkolat alatt 5 cm-es közetgyapot paplan akadályozza meg a hőveszteséget.
- Ttüzelőanyag az agripellet
- Pellet tüzelés, automata adagolás, gyújtás és kihamuzás, szobatermosztátos szabályozás
- Alkalmasak családi házak, kisebb üzemcsarnokok, műhelyek fűtésére.

1. A KAZÁN BEÉPÍTÉSE





2. MŰSZAKI ADATOK:

Teljesítmény [kW]	***40***
Méret [mm] **szélesség x mélység x magasság**	700 x 880 x 1380
Füstcső méret [mm]	Ø160
Tűztér méret [mm] **szél. x mély. x ma.**	400 x 600 x 400
Lemezvastagság [mm]	5
Tömeg [kg]	300
Tűztér ajtó [mm] **szél. x ma.**	400 x 400
Tűztér	Hőálló betonnal bevont
Víztérfogat [liter]	-
Négyzetméter $[m^2]$	120 - 300
Minimum füstgáz hőmérséklet	80 °C
Max. füstgáz hőmérséklet	140 °C
Füstgáz tömegáram	0,0385 kq/sec
Tüzelőanyag	Átmérő 6 - 8 mm-es AgriPellet
Belső kialakítás	3 huzamú vizszintes hőcserélő csöves

3. SZERKEZETI FELÉPÍTÉS

➢ Kazántest

A kazántest külső (3mm-es) és belső (5mm-es) köpenyből áll, mely acéllemezből hajlítással, megfelelő merevítéssel hegesztett kivitelben készült.

A kazántesten három ajtó van, hogy a kazán kezelése könnyen elvégezhető legyen.

1. A felső ajtót a kazán felső síkján találjuk ahol a füstcső kilép a kazánból. A felső ajtót tisztító ajtónak nevezzük, amin keresztül a kazán függőleges hőcserélő tálcáját könnyen megtisztíthatjuk
2. A tüzelő ajtó, ahova kapcsolódik a pellet égő, Ecomat-40-es pellet égő, amely 98%-os hatásfokkal égeti el a tüzelőanyagot.
3. A hamuzó ajtó a hamu eltávolítására szolgál, valamint ajtó kismértékű kinyitásával juttatjuk levegőhöz a tűzet. Ezt az ajtót zárva tartjuk.

➢ Burkolat

A kazántest hőszigeteléssel, lemezburkolattal van ellátva, mely oldható csavar kötéssel van összeszerelve.

A kazán esztétikus megjelenése érdekében porfestett a lemezburkolat, és hőálló fekete kazántest a festés

❖ Égőfej

A kazántest tüzelő ajtaján kerül elhelyezésre.

4. BEKÖTÉS

A kazánt csak beltérben szabad üzemeltetni. Csapadékvíz nem érheti, mivel az elektromos alkatrészek szigetelése nem tesz lehetővé kültéri alkalmazást. A biztonságos kezelés érdekében vegye figyelembe az 1.-es pontban felsorolt szerelési távolságokat.

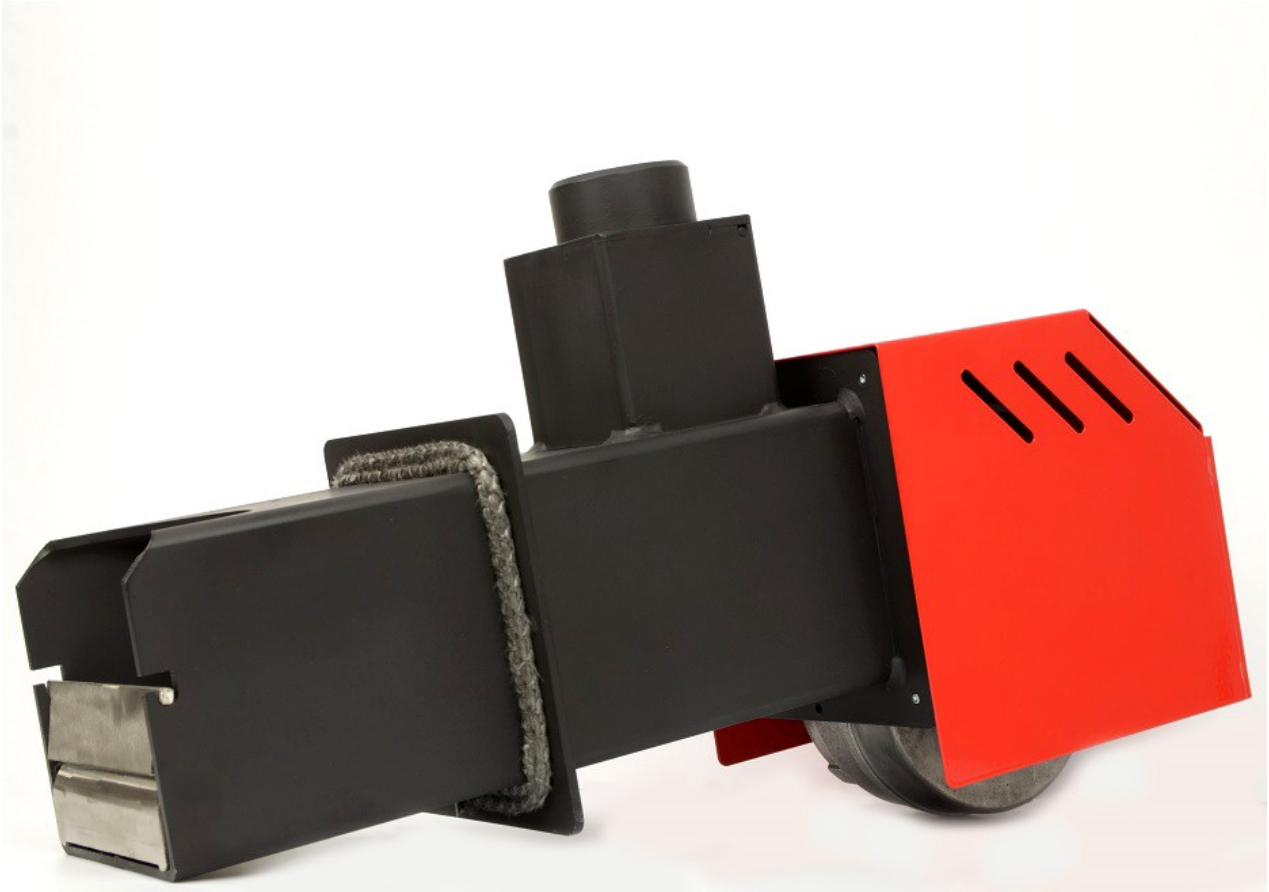
➢ Kémény

A központi fűtésű kazánok részére külön kéményt kell létesíteni, amely a kazánok teljesítményéhez van méretezve, kivitelezése kellő gondossággal történjen.

A kémény feladata részben az égéshez szükséges levegő átszívása a tűzrostélyon, másrészt a füstgázok elvezetése a szabadba.
Pellettüzelésses üzemmódban a levegőt szabályozott fordulatú ventilátorral biztosítjuk, itt a kémény a kazán belső terének a vákuum alatt tartását, és a füstgáz elvezetését biztosítja.
Az égéshez szükséges levegőt abból a helységből biztosítjuk, ahová a kazánt telepítettük. Ezért itt biztosítani kell a levegő szabad beáramlását. A kazán füstcsövét minél kevesebb könyökkel csatlakoztassuk a kéményhez. A füstcső hossza a kazántól a kémény becsatlakozásig maximum 1,5 méter lehet.

5. AZ ÉGŐFEJ

Az égőfej: Ecomat 40



6. KARBANTARTÁS

A szakszerűen telepített melegvizes fűtési rendszer különösebb karbantartást nem igényel, de a kazán rendszeres tisztításáról gondoskodni kell.

- Egy tisztítóvassal a kazán belső faláról, a hőcserélőről a lerakódott égésterméket könnyen lekaparhatjuk, akár naponta is. Az égésterméket 2-3naponta feltétlenül ajánlatos, mert a megtisztított kazán jobb hatásfokkal üzemel.

- **FŰTÉSI SZEZON BEFEJEZÉSE:**

  A fűtési szezon befejeztével a pellet tartályt és az adagolócsigát üresre kell járatni. A pelletégőfejet a kazánból kihuzni és megtisztítani. A kazán hamuterét kitisztítani, a hamuzócsigát üresre kijáratni.
  Távolítson el minden visszamaradó elégett tüzelőanyagot és végezze el a tisztítási és karbantartási feladatokat azt követően, hogy a tűz kialudt és a kazán lehűlt.
  FIGYELEM: Ne oltsa ki a tüzet a kazántérben vízzel!

7. EGYÉB ELŐÍRÁSOK

1. A kazánt csak olyan helyiségbe szabad telepíteni, ahol a rendeltetésszerű üzemeltetés során tűz és robbanás veszély nem áll fenn.
2. A helyiségben csak annyi tüzelőanyagot szabad tárolni, ami a napi begyújtáshoz szükséges.

A kazán megsemmisítése az élettartam lejáratát követően:

A kazán, valamint annak fém alkatrészeinek megsemmisítését a másodlagos nyersanyagok felvásárlásával foglalkozó cégek vagy más, ilyen berendezések semlegesítésével foglalkozó cégek segítségével végezze el. Az elhasznált kazánt alkatrészeivel együtt a kazán gyártójának is visszaszolgáltathatja.

Jótállási jegy

Termék megnevezése, típusa:……

Gyártási ideje:……

Eladó tölti ki!

Vásárlás helye:

3K 2002 Fémipari Kft.

8154, Polgárdi, Bálintmajor

Kelt.: 2021. …… ……

……..
aláírás

bélyegző

Üzembe helyező tölti ki!

Üzembe helyezés helye:

……

……

Kelt.:2021. …… ……

……..
aláírás

bélyegző

2012-2021 © 3K 2002 Fémipari Kft. - Minden jog fenntartva.

A 3K 2002 Fémipari Kft. fenntartja magának a jogot, hogy termékei árain, technológiai és műszaki adatain előzetes értesítés nélkül változtasson a folyamatos technológiai, műszaki fejlődés és az infláció miatt. A kezelési utasítás tartalma nem minősül közhiteles nyilvántartásnak, közokiratnak vagy jogi tanácsadásnak, azt a szolgáltató kizárólag tájékoztató jellegűnek tekinti, bármely írás, kép, árajánlat illetve tartalom módosításának jogát a szolgáltató fenntartja magának. Az itt található képeket, írásos tartalmakat szerzői jog védi, azok felhasználása csak és kizárólag a szerző írásos engedélyével lehetséges!

8. JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

A 3K 2002 Fémipari Kft. 5 év garanciát vállal.

Az 5 év csak a kazántestre vonatkozik. Az egyéb kiegészítő felszerelésekre: hőmérő, csap, szerelvények, égőfejre és alkatrészeire… stb. csak 1 év jótállást tudunk vállalni.

A jótállás kezdete az üzembe helyezés napja. Amennyiben az üzembe helyezés a vásárlás napjától számított 3 hónapon belül nem történik meg, úgy a jótállás kezdete a vásárlás napja.

Jótállással kapcsolatos fontos tudnivalók:

- A vásárló jótállási igényét a jótállási jeggyel érvényesítheti, ezért gondosan őrizze meg.
- Elveszett jótállási jegyet csak a vásárlás napjának hitelt érdemlő bizonyításával pótolunk. (Dátummal és bélyegzővel ellátott számla.)
- A jótállási jegyen történő bármilyen javítás, valótlan adatok bejegyzése a jótállási jegy érvénytelenségét vonja maga után.

<u>Jótállási kötelezettség MEGSZÜNTETÉSE:</u>

- **Nem megfelelő kéményméret.**
- **Tisztítás és karbantartás elmulasztása!**

Jótállási hibának NEM tekinthető:

- **Szállítás miatti megrongálódás.**
- **Nem megfelelő beépítés és használat.**
- **A korrózió a kazán belső terében.**
- **Minden olyan elemi kár, ami az átadás/átvétel után keletkezett.**

Ezeknek a hibáknak a felmerülése esetén a javítás megoldható, de a költség minden ilyen felsorolt esetben a vevőt terheli!

Dobszárító kazán

Kezelési utasítás

2025

8154 Polgárdi, Bálintmajor; **Tel.: 06 30/ 906 5818**

Kazán gyártás
Kandalló gyártás

E-mail: info@kazangyartas.hu

CNC plazmavágás & élhajlítás
CO2 és AWI hegesztés

1. SZERKEZETI FELÉPÍTÉS

➢ Kazántest

A kazántest 5mm vastag S235 JR acéllemezből készül. Befoglaló méretei: 1860 mm x 1460 x 1480 (Mélység x magasság x szélesség) Lézervágással, hajlítással.

➢ Belső szigetelés

80 mm vastag vermikulit hőszigetelő lap

➢ Falazat

250 x 124 x 64 mm. Radeburg samott tégla. 1100°C hőállóság

➢ Pellet égő

2db 70 kW-os teljesítményű Ecomat pelletégő fa és agripellet égetésére alkalmas

➢ Égéstér

Ebben a térben termelődik a pelletégők által elégetett tüzelőanyag hőenergia

➢ Szekunder levegő bevezető nyílások

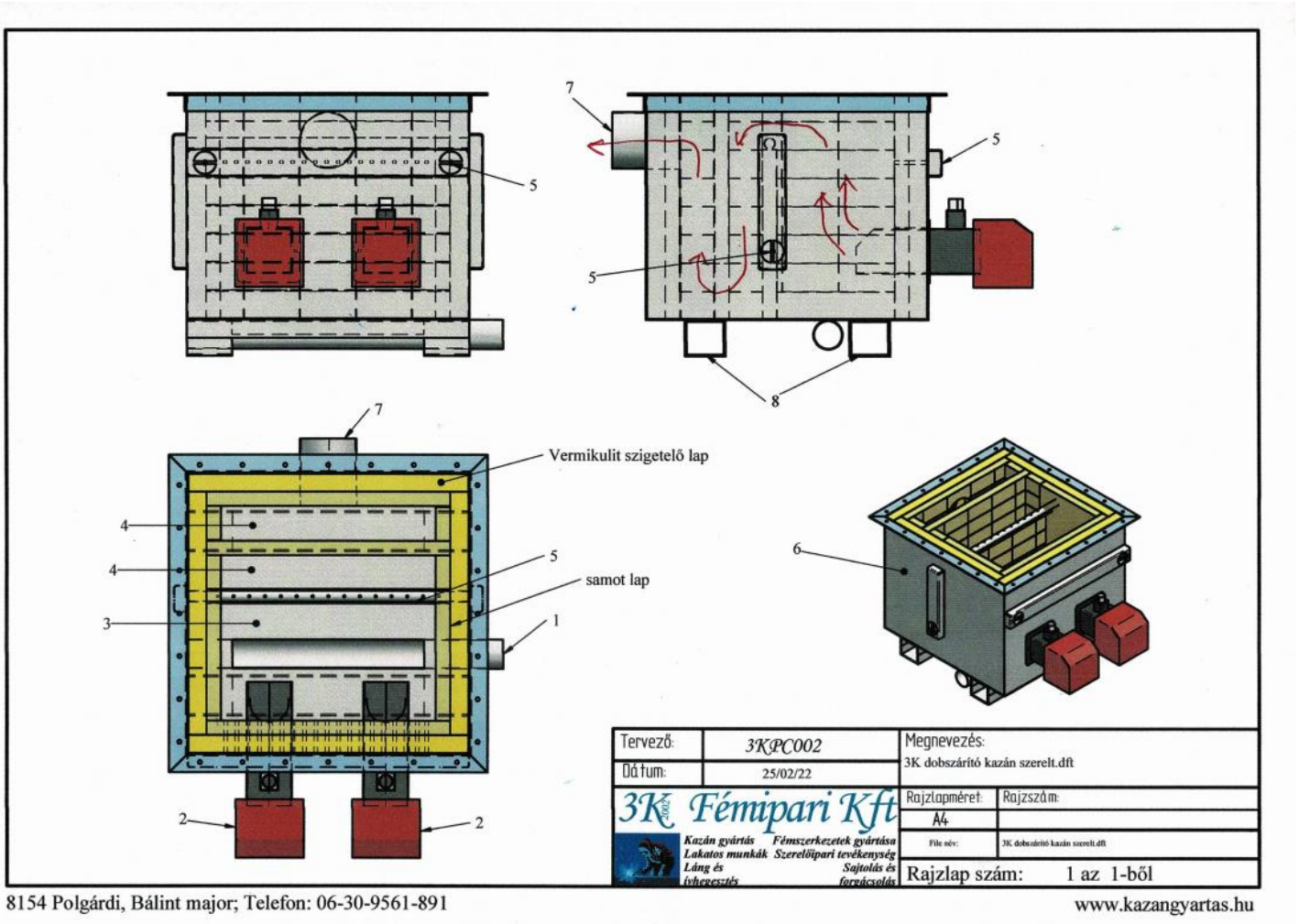
Az égéstérbe keletkezett lánghoz keveredő levegő oxigénje feldúsítja az égéstermék hőjét

➢ Égető kamrák

Az oxigénnel feldúsított égéstermék kiégetése

➢ Égéstermék elvezető cső

Összeköttetést biztosít az égés terméket elvezető ventilátor felé. (A kazántól az égéstermék elvezetése a megrendelő feladata)



1. Hamukihordó
2. Pellet égő 70 kW
3. Égéstér
4. Utánaégető kamra
5. Szekunder levegő
6. Külső acélváz
7. Égéstermék elvezető
8. Villa zseb

2. KARBANTARTÁS

A berendezés megfelelő működése érdekében rendszeresen tartsa tisztán a tűz járatokat, az ott lerakodott égésterméktől.
A tisztítást a fedél levételével kezdjük és az égéstermék járatokat hetente 1 alkalommal szükségesen kitisztítjuk. Amennyiben magasabb hamu tartalmú pellet égetésére kerül sor akkor a tisztítási műveletet gyakrabban kell elvégezni.

A hőelőállító berendezés 400-500°C hőfokra lett tervezve tartós használat során.

3. EGYÉB ELŐÍRÁSOK

A pellet égőfejeket hetente egyszer ki kell szerelni a berendezésből és szemre kell vételezni. Ellenőrizni kell a szerkezet sérülésmentességét és akkor az égőfej részét is meg kell tisztítani.

A megfelelő jó működéshez elengedhetetlen a megfelelően méretezett füstgáz ventilátor. A füstgáz ventilátort úgy kell megválasztani, hogy képes legyen az 500°C füstgáz továbbítására és a magas pernyetartalom miatt öntisztító lapátjai legyenek.